

对采购本产品表示真挚的感谢！为了使用安全，请妥善保管此“使用说明书”。

产品结构

APS100-EP

①组合夹紧器	1个
②螺丝 M5-25L	8根
③帽盖	8个
④O形环	3个

APS140-E

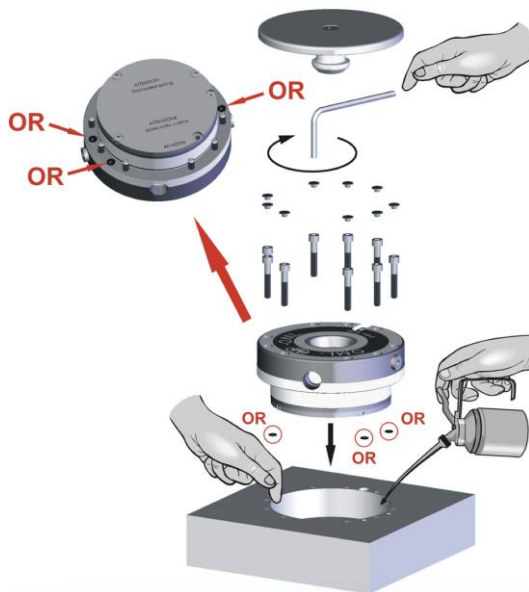
①组合夹紧器	1个
②螺丝 M6-35L	9根
③帽盖	9个
④O形环	2个

※关于各种配置请参照综合产品目录。



安装步骤

- 在底板或者安装块上加工出安装孔。
(请参照综合产品目录。)
- 加工完后，将安装孔清理干净，向孔壁进行给油。
- 将O形环(由图中OR)插入空气连接孔。
- 将组合夹紧器插入安装孔，安装至肩部后用螺丝进行固定。
- 请以下记扭矩紧固螺丝。
APS100-EP: 9.5N·m
APS140-E: 15N·m
- 安装帽盖。



维护方法

请定期对组合夹紧器中央部分和夹紧销涂抹防锈油。

故障排除指南

1) 夹紧销被锁死，拔不出。

1-A) 请检查气压(松开侧)是否为5bar以上。

1-B) 请检查是否增压侧未切断供气。

1-C) 请检查所有供气气管、内部配管及管道是否有堵塞，是否管道内径大于规定值。

2) 夹紧销未能正常夹紧。

2-A) 请检查夹紧销安装口内是否有切屑。

2-B) 请检查松开侧的起源是否未切断。

3) 就位检测功能未能正常检测到交换板已就位。

3-A) 请检查APS本体与交换板之间是否存在切屑。

3-B) 请检查就位检测用孔的气压供给。

3-C) 请检查气压流量计的设定。

4) 未安装交换板，就位检测功能就判断为交换板已安装至本体上。

4-A) 请检查就位检测用孔是否被切屑堵塞。

4-B) 请检查气压流量计的设定。

IMA O CORPORATION 株式会社今尾

日本株式会社今尾上海代表处

地址: 上海市长宁区仙霞路88号太阳广场E502A

邮编: 200336

电话: 021-62090359

电邮: shanghai@imao-cn.com