

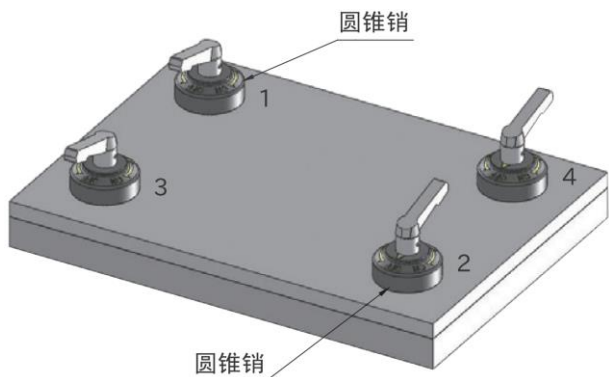
对采购本产品表示真挚的感谢！为了使用安全，请妥善保管此“使用说明书”。

手柄的紧固顺序

因紧固顺序不同，会发生重复定位精度超过10 μ m的情况。

1. 确认手柄是否位于OFF位置，然后降下交换板。
2. 按照1→2→3→4的顺序将手柄旋转至ON的位置并夹紧。

※松开时，请确认手柄是否位于OFF的位置，然后拆卸交换板。

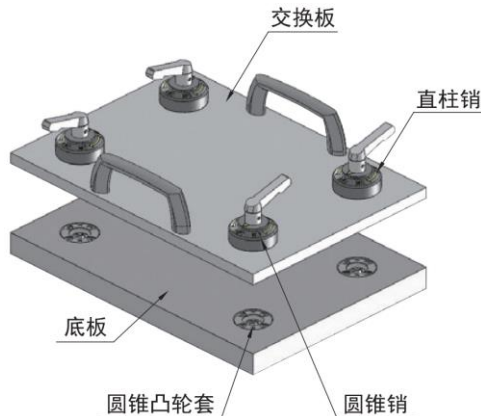


型 号	顶起力/单个 (N) 注)
CP722-0840R-06	100
CP722-0840R-06N	—

注) 顶起力指的是本体内置弹簧顶起可动式圆锥套的力量。

交换板的水平安装

使用2根圆锥销和2根直柱销的场合



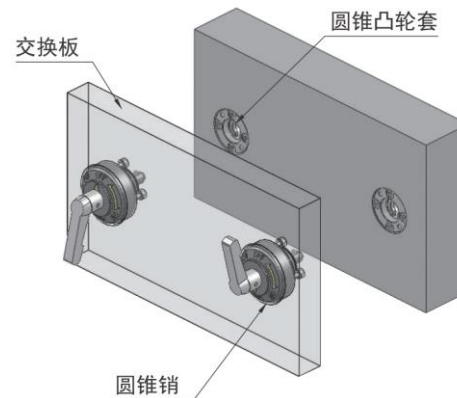
※请勿握住手柄装卸交换板。

交换板的垂直安装

垂直安装时，重复定位精度为20 μ m。

规 格	最大装载重量 (kg)
CP722 CP727	0840R 40

- ※最大装载重量，是交换板、夹具和工件的合计重量。
- ※大装载重量，是CP722圆锥销和CP727圆锥套各使用两个时的值。



IMAO CORPORATION 株式会社今尾

日本株式会社今尾上海代表处
 地址: 上海市长宁区仙霞路88号太阳广场E502A
 邮编: 200336
 电话: 021-62090359
 电邮: shanghai@imao-cn.com