

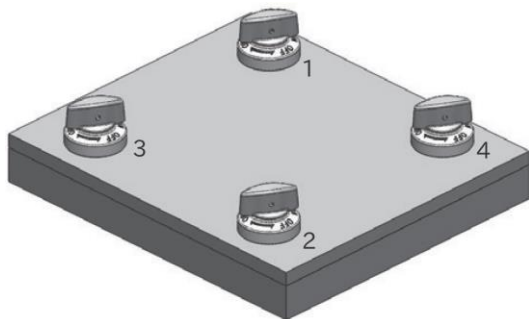
对采购本产品表示真挚的感谢！为了使用安全，请妥善保管此“使用说明书”。

手柄的紧固顺序

因紧固顺序不同，会发生重复定位精度超过10 μ m的情况。

1. 确认旋钮是否位于OFF位置，然后降下交换板。
2. 按照1→2→3→4的顺序将旋钮旋转至ON的位置并夹紧。

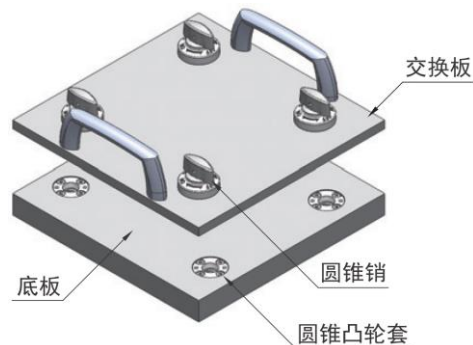
※松开时，请确认旋钮是否位于OFF的位置，然后拆卸交换板。



型 号	顶起力/单个 (N) 注)
CP723-0632R-04	30
CP723-0840R-06	100

注) 顶起力指的是本体内置弹簧顶起可动式圆锥套的力量。

交换板的水平安装

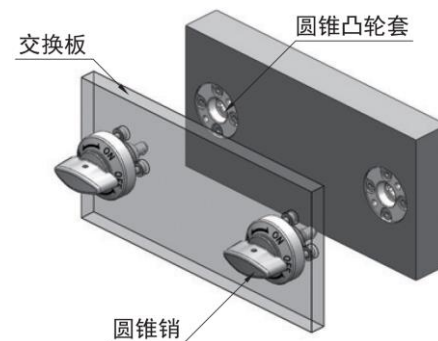


※请勿握住旋钮装拆交换板。

交换板的垂直安装

垂直安装时，重复定位精度为20 μ m。

规 格	最大装载重量 (kg)	
CP723	0632R	12
CP727	0840R	40



※最大装载重量，是交换板、
夹具和工件的合计重量。

※最大装载重量，是CP723圆锥销和
CP727圆锥套各使用两个时的值。

IMAO CORPORATION 株式会社今尾

日本株式会社今尾上海代表处

地址: 上海市长宁区仙霞路88号太阳广场E502A

邮编: 200336

电话: 021-62090359

电邮: shanghai@imao-cn.com