

# 快速柔性定位器 六角螺栓型/凸轮型 使用说明书

CP730 (六角螺栓型 销子)  
CP731 (凸轮型 销子)  
CP735 (套子)

对采购本产品表示真挚的感谢！为了使用安全，请妥善保管此“使用说明书”。

## 紧固顺序

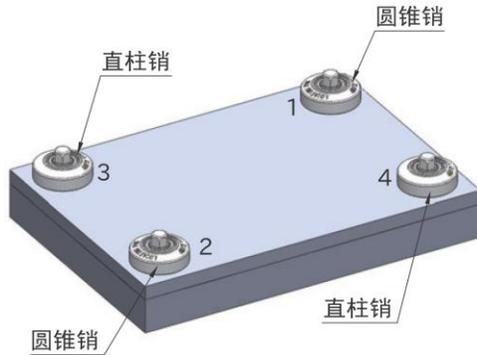
**因紧固顺序不同，会发生重复定位精度超过8 $\mu$ m的情况。**

### CP730

1. 确认所有底板都已紧密贴合。(※)
  2. 按照1→2→3→4的顺序暂时紧固。  
暂时紧固的紧固扭矩，大概为真正紧固扭矩的50%。
  3. 再1→2→3→4的顺序用力紧固。
- ※根据CP735圆锥套顶起力，会使交换板被顶起。此时，应按照1→2→3→4的顺序轻轻地旋拧螺栓，使交换板与底板密切贴合后，再完全紧固螺栓。顶起力，请参照下记CP735圆锥套的表格。

### CP731

- 按照1→2→3→4的顺序将手柄放倒至夹具位置并夹紧。



### CP735 顶起力

型号	顶起力/单个 (N) 注1)
CP735-0939L	300
CP735-1246L	450
CP735-1656L	680

### CP730 容许紧固扭矩

型号	容许紧固扭矩 (N·m) 注2)
CP730-0939	300
CP730-1246	450
CP730-1656	680

### CP731 手柄载荷

型号	手柄载荷 (N)
CP731-0939	300
CP731-1246	450
CP731-1656	680

注1) 顶起力指的是本体内置弹簧顶起可动式圆锥套的力量。

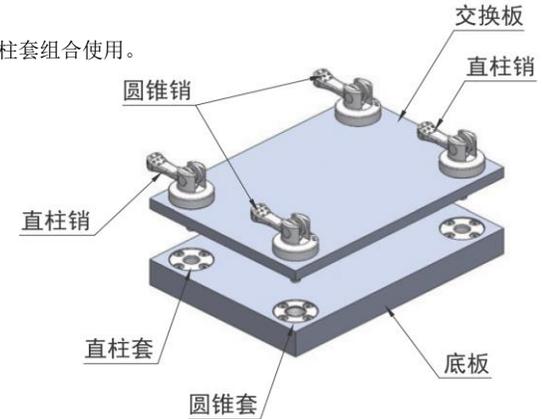
注2) 紧固时不得超过容许紧固扭矩。使用冲击扳手(电动工具等)紧固，可能会导致破损，请勿使用。

## 交换板的水平安装

使用2根圆锥销和2根直柱销时的场合

请将圆锥销与圆锥套组合使用，直柱销与直柱套组合使用。

※安装、拆卸交换板时，请勿直接使用圆锥销或直柱销的手柄进行拆卸。



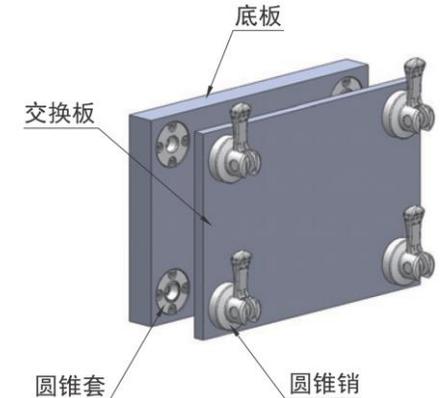
## 交换板的垂直安装

**垂直安装时，重复定位精度为10 $\mu$ m。**

规格	最大装载重量 (kg)
CP730 0939	40
CP730 1246	60
CP730 1656	100

规格	最大装载重量 (kg)
CP731 0939	25
CP731 1246	40
CP731 1656	60



※最大装载重量，是交换板、夹具和工件的合计重量。

※最大装载重量，是圆锥销和圆锥套各使用两个时的值。