

对采购本产品表示真挚的感谢！为了使用安全，请妥善保管此“使用说明书”。

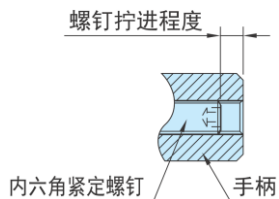
折弯载荷的设定

扭矩调节手柄是在手柄操作途中，如果手柄的载荷超过设定值，手柄就会弯曲，从而控制夹紧力。手柄折弯后如果继续操作，会发生设定值以上的夹紧力，请务必注意。夹紧力的调节，请调节手柄后部紧定螺钉的拧进程度。

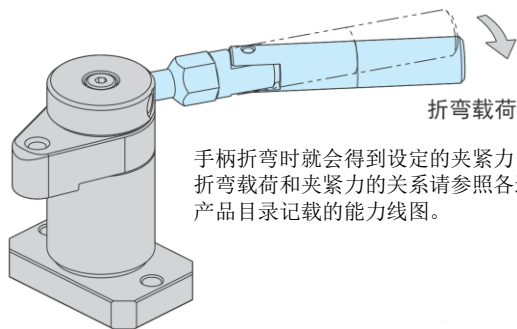
<折弯载荷的设定范围>

QLTL120型 30N~120N

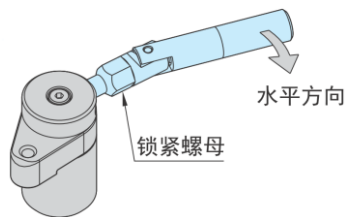
QLTL160型 50N~160N



注) 根据加工中心等工作台的加减速不同可能会因为某些因素造成解锁，所以请务必在载荷范围内使用本产品。



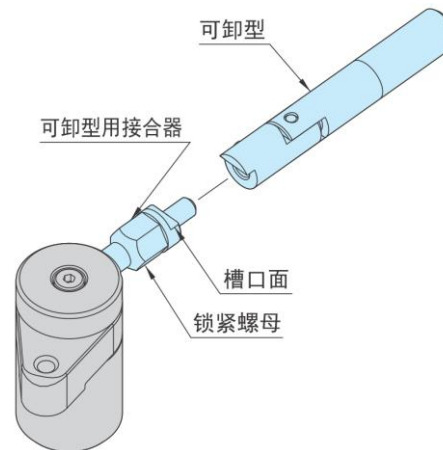
手柄折弯时就会得到设定的夹紧力。折弯载荷和夹紧力的关系请参照各适用快捷夹具产品目录记载的能力线图。



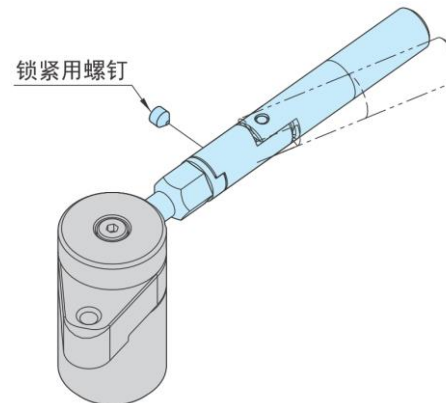
注) 为了使手柄能在水平方向弯曲，请用锁紧螺母进行固定。

可卸型扭矩调节手柄的安装

接合器一定要在与槽口面水平的状态下通过锁紧螺母固定。



接合器和槽口面吻合的时候插入手柄。也可根据需要，使用锁紧螺钉进行固定。



IMAO CORPORATION 株式会社今尾

日本株式会社今尾上海代表处

地址: 上海市长宁区仙霞路88号太阳广场E502A

邮编: 200336

电话: 021-62090359

电邮: shanghai@imao-cn.com